Zasuwa nożowa
międzykołnierzowa

ŚCIEKI

Na zdjęciu DN150

Opis wyrobu:

- Korpus monolityczny - w całym zakresie średnic wykonany z żeliwa szarego EN-GJL 250 oraz stali 1.4301
- Kształt komory umożliwia usuwanie wszelkich zanieczyszczeń w końcowej fazie odcięcia przepływu
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia 1.4021
- Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek z tworzywa oraz mosiądzu
- Uszczelnienie komory dławiącej - sznur bezazbestowy oraz o-ring
- Uszczelka noża o kształcie okrągłym typu o-ring dla elementu odcinającego z NBR
- Nakrętka wykonana z mosiądzu prasowanego
- Ochrona antykorozyjna - powłoka na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 µm wg normy PN-EN ISO 12944-5
- Śruby i podkładki łączące elementy wykonane ze stali nierdzewnej
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 1171
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie dopuszczalne PS 2; 4; 7; 10 [bar]
- Długość zabudowy szereg 20 wg PN-EN 558+A1, (DIN 3202)
- Znakowanie zasuwy odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19; PN-EN 1074

.

Zastosowanie:

Ścieki zawierające fekalia, wodę opadową, przemysłową, sypkie media oraz inne płyny obojętne chemicznie o ciśnieniu roboczym do 1.0 MPa i zakresie temperatur do +70°C

Wersje wykonania:

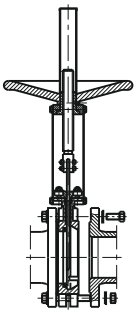
Z trzpieniem nie wznoszącym lub wznoszącym
Z deflektorem
Z napędem elektrycznym lub pneumatycznym
Z czujnikami indukcyjnymi

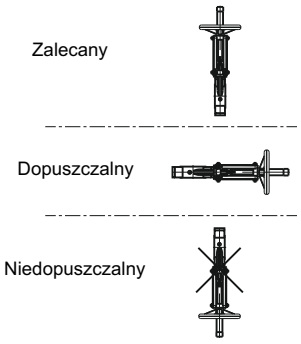
Testy:

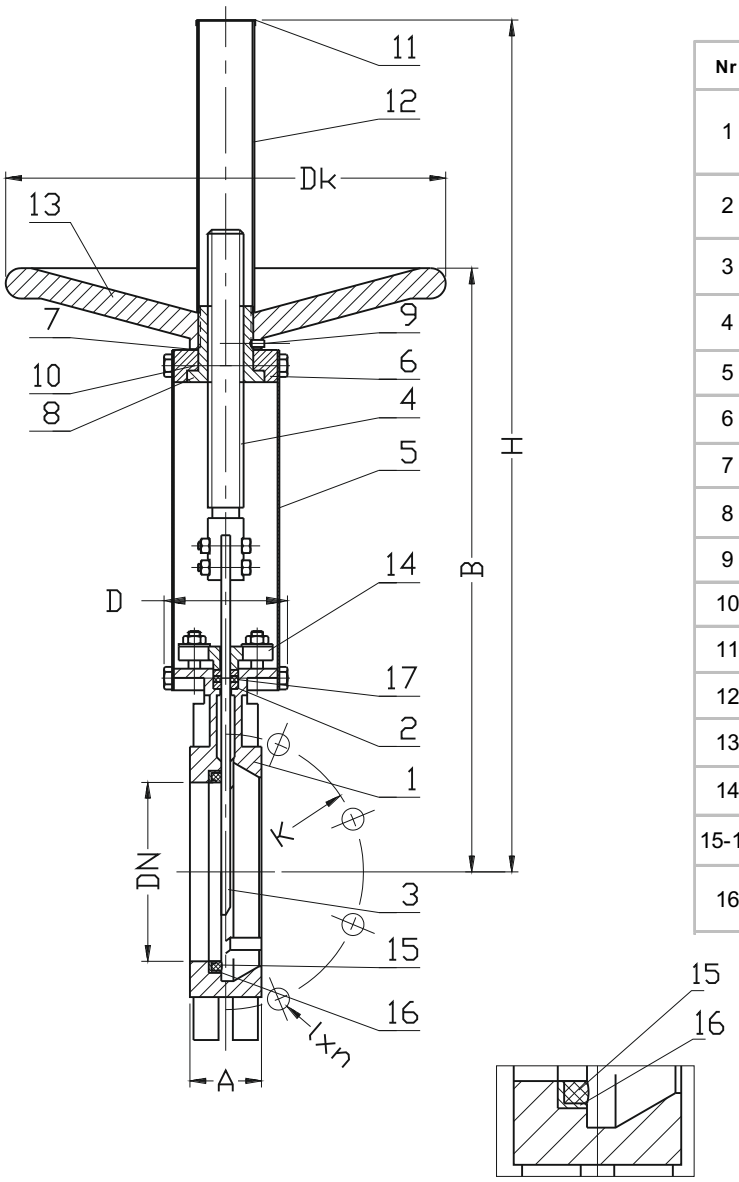
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074- 2, PN-EN 12266-1
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN
szczelność zamknięcia 1,1 x PN

Montaż:

Według poniższego schematu







Nr	Część	Materiał
1	Korpus	Żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561, Stal 1.4301 PN-EN 10088-1
2	Uszczelnienie	PAKIET: Szczeliwo bezazbestowe + Guma NBR PN-ISO 1629
3	Nóż	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
4	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
5	Kolumna	Stal 1.0038 PN-EN 10025
6	Obsada nakrętki	Stal 1.0038 PN-EN 10025
7	Podkładka	Brąz PN-EN 1982
8	Nakrętka trzpienia	Mosiądz PN-EN 1982
9	Wkręt dociskowy	PN-EN ISO 4027
10	Smarownica	PN-76/M-86002
11	Kapturek	Polipropylen PN-EN ISO 1873-1
12	Rura ochronna	Stal R45 PN-89/H-84023.07
13	Kółko ręczne	Żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561
14	Płytka dociskowa	Silumin AlSi PN-EN 1706
15-17	Uszczelka	Guma NBR PN-ISO 1629
16	Pierścień zabezpieczający	Stal 1.4301 PN-EN 10088-1

DN	PN	PS	Rodzaj gwintu	Liczba obrotów	K	l x n	A	B	D	H	Dk	Masa
[mm]	[bar]		[mm]	[n]	[mm]							[kg]
50	10-16	10	Tr 20x4 LH	14	125	19x4	40	283	83	348	200	8
65	10-16	10	Tr 20x4 LH	17	145	19x4	40	308	83	388	200	10
80	10-16	10	Tr 20x4 LH	21	160	19x8	50	333	83	413	200	11
100	10-16	10	Tr 20x4 LH	26	180	19x8	50	378	83	488	200	12
125	10-16	10	Tr 20x4 LH	32	210	19x8	50	423	93	564	250	17
150	10-16	10	Tr 20x4 LH	39	240	23x8	60	474	93	635	250	21
200	10	10	Tr 25x5 LH	41	295	23x8	60	593	108	809	310	38
250	10	10	Tr 25x5 LH	51	350	23x12	70	685	108	946	310	52
300	10	7	Tr 25x5 LH	61	400	23x12	70	792	108	1118	310	63
350	10	7	Tr 35x6 LH	59	460	23x16	96	900	290	1282	500	115
400	10	7	Tr 35x6 LH	68	515	28x16	100	978	290	1441	500	145
450	10	7	Tr 35x6 LH	76	565	28x20	106	1105	290	1587	500	186
500	10	4	Tr 35x6 LH	84	620	28x20	110	1215	290	1809	500	221
600	10	4	Tr 35x6 LH	102	725	31x20	110	1418	290	2060	500	265
700	10	2	Tr 50x8 LH	103	840	31x24	110	1640	400	2372	800	430

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl